

ZDE-1250 交直流方波弧焊电源

主要特点

- 具有多种特性，可用于交流单丝焊、直流单丝焊、带极堆焊，还可与多台弧焊电源组成双丝、多丝焊接系统
- 利用电抗器电感换流，过零速度快，动特性好
- 焊接电流正负半波占空比可调，焊接熔敷率比直流埋弧焊可提高近1.5倍
- 三相输入电流小，对供电电源容量要求低，不会造成电网不平衡
- 高负载持续率，适合重工业
- 关键元器件均采用质优品牌
- 远控/近控选择功能
- 直观清晰的数字显示实际焊接电流、焊接电压
- 具有过压、欠压、缺相、过热自动保护功能

产品应用

- 主要用于碳钢及其合金、不锈钢等材料的焊接
- 广泛应用于钢结构建筑、桥梁、机车、船舶制造、锅炉、水电等领域

主要技术参数

项目名称	单位	型号
		ZDE-1250
输入电源	V/Hz	3~380±10% 50
额定输入容量	kVA	125
额定输入电流	A	190
额定输出电流	A	1250
额定输出电压	V	44
额定空载电压	V	AC75、DC100
额定负载持续率	AC	100% (40°C)
	DC	60% (40°C)
输出电流调节范围	A	250~1250
交流频率	Hz	10
占空比调节范围	-	36%、50%、64%
电源冷却方式	-	风冷
绝缘等级	-	F级
外壳防护等级	-	IP21S
外形尺寸(长×宽×高)	mm	780×665×1370
电源净重	kg	606



扫码查询细节

