

Huayuan Welder[®]

—— 让生活更美好 ——

输出电流400A 体积更小

IP23S防护 更适应户外



能效等级

MMA
逆变式直流弧焊机

ZX7-400E2

成都华远焊接设备股份有限公司
成都华远电器设备有限公司



Huayuan Welder®

产品概述

ZX7-400E2是成都华远焊机“美好系列”旗下为用户使用大电流焊接，高强度作业而研发的新品，继承了ZX7-400E1优异的焊接性能和稳定性等优点，焊接输出电流达400A，防护等级提升至IP23S；体积更小，施工更便利；能效等级达到2级，更节能降耗；可选配发电机模组，更能适应发电机供电环境。



全新升级



升级后优势：

1. 能效等级达到2级，焊机更节能降耗；
2. 防护等级提升为IP23S，更能适应户外施工场所；
3. 较ZX7-400E1焊接电流加大至400A，体积更小，适应更大规范焊接；
4. 智能风机，有效减少机内积尘，提高整机使用寿命，节能降耗；
5. 可根据用电条件，选配发电机模组，更能适应发电机供电环境。

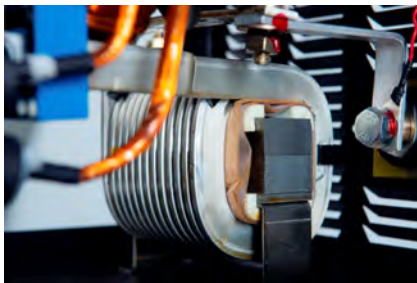
产品应用

ZX7-400E2主要适用于 $\phi \leq 6.0\text{mm}$ 的酸性、碱性、不锈钢焊条及土把手工氩弧焊；主要用于低碳钢、中碳钢及不锈钢等材料的焊接，广泛应用于钢结构、压力容器制造、机械制造、管道安装、设备维修等领域。

产品特点



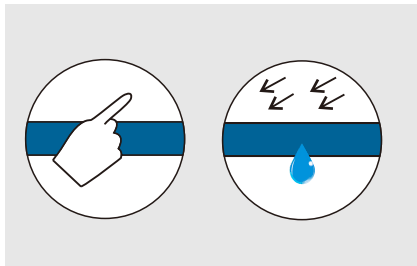
采用大容量IGBT模块：
功率裕量大，大功率输出下，整机稳定性更好、可靠性更高



质优滤波电抗器：
焊接电流稳定、电弧柔和、熔池安静、飞溅小



加长电缆焊接能力：
空载电压80V，起弧容易，在加长电缆或电缆质量较差工况，轻松实现远距离施工



IP23S级的防护功能：
承受与垂直线成 $\pm 60^\circ$ 角范围内的淋雨
对户外施工作业具有更强的适应性，安全性更高

产品细节



电源线接线盒：输入铜芯电线截面积为4×4mm²

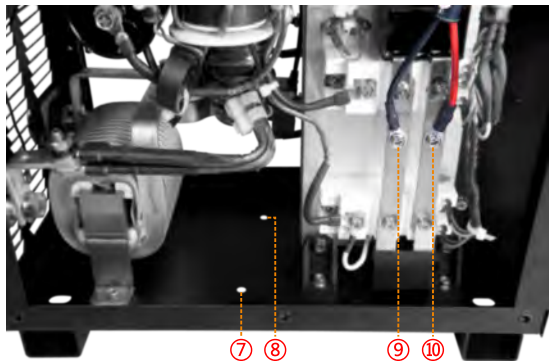
背板条形码：可通过条形码中的编号，致电华远客服辨别真伪

背板二维码：扫描二维码下载电子说明书

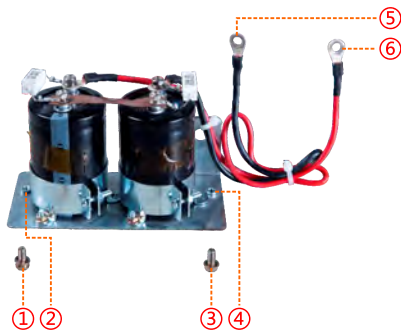


接快速插座：可迅速与快速插头连接，方便用户操作

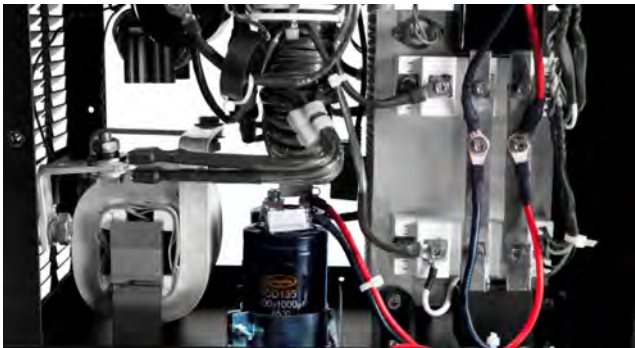
发电机模组安装



ZX7-400E2电源右内侧



发电机模组(400V/1000μF)



安装后效果图

安装步骤

- 步骤一：拆开焊机右侧板，将①向上穿过底盘⑧，连接②，并拧紧螺钉；
- 步骤二：将③向上穿过底盘⑦，连接④，并拧紧螺钉；
- 步骤三：将⑨拧下螺钉后，再将⑤压上去，并拧紧螺钉；
- 步骤四：将⑩拧下螺钉后，再将⑥压上去，并拧紧螺钉；



注意：1.对接连线颜色须相同
2.以上操作应由专业技术人员在确保断开电源后进行，以避免发生人身伤害或设备损坏

标准配置

*因产品配置不断升级，请以实际装箱单为准！

随机附件	快速接头	冷压接头	保险管	螺钉	随机资料
ZX7-400E2	欧式DKJ35-50-03	OT4-6	1.5A	M5×12	说明书 合格证 保修卡
数量	2个	4个	2个	2颗	各1份

主要技术参数

项目名称	单位	型 号
		ZX7-400E2
输入电源	V/Hz	3 ~ 380±15% 50/60
额定输入容量	kVA	17.4
额定输入电流	A	25
额定空载电压	V	80
额定负载持续率	-	35% (40℃)
效率	-	88.6%
功率因数	-	0.94
能效等级	-	2级
输出电流调节范围	A	20 ~ 400
推力电流调节范围	A	0 ~ 150
引弧电流调节范围	A	0 ~ 120
适用焊条直径	mm	≤ φ 6.0
电源冷却方式	-	风冷
绝缘等级	-	F级
外壳防护等级	-	IP23S
外形尺寸 (长×宽×高)	mm	425×215×445
电源净重	kg	18



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号
商务咨询：028-85752828
售后服务：028-85805050
网 址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据
如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理

授权经销商