



数字化
重载工业



能效等级*

(*NB-350/500HD Pro为2级能效)

NB-350/500/630HD pro
逆变式气体保护焊机

成都华远焊接设备股份有限公司
成都华远电器设备有限公司



产品概述

NB-350/500/630HD pro 逆变式气体保护焊机是华远焊机“至善系列”NB-350/500/630HD系列基础上的升级机型，以丰富的功能、良好的焊接性能全新上市。采用全数字化的控制系统，准确预置焊接参数、控制焊接性能。100%（40℃）额定负载持续率，适合重工业高强度作业。一机多用，该系列焊机支持手工气保焊、自动气保焊、手工焊功能，NB-630HD pro 电源可用作碳弧气刨，适应更广的应用场景。

面板介绍

数字化操作面板，参数调节准确，操作方便快捷。

面板主要功能：

1. 具有焊丝材质、焊丝直径、焊接气体选择功能；
2. 切换到收弧有时，收弧电流、收弧电压独立可调，适用不同焊接需求；
3. 切换手工气保焊、机器人气保焊和手工焊功能；
4. 初期-焊接-收弧功能，调节焊接电流/电压、送丝速度、电弧特性、弧长等；
5. 预置/存储/调用焊接参数功能：拥有20个通道，保存20组参数；
6. 切换到试气功能，方便检查和设置气体流量；
7. 具有过热、欠压、通讯故障、起弧失败、断弧、枪开关异常等多种实用故障诊断，查询说明书报警代码可快速检修。

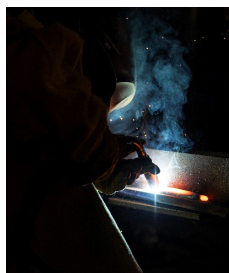


应用领域

主要用于低碳钢、低碳合金钢等材料的全位置焊接；适用于实芯碳钢、药芯碳钢、药芯不锈钢焊丝焊接的场合；广泛应用于造船、钢结构、冶金建设、工程机械、石油化工、水利水电、机车制造等领域。

一机多用

- 功能：1. 手工气保焊：可以实现实芯碳钢、药芯碳钢、药芯不锈钢的焊接；
- 2. 自动气保焊：可实现各种通讯功能的拓展，满足协作机器人、工业机器人、自动焊设备的配套应用；
- 3. 手工焊：可独立设置引弧电流和推力电流。



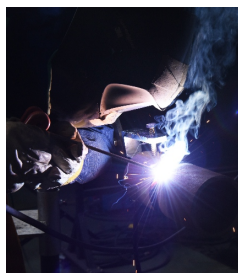
▲手工气保焊



▲自动气保焊
(搭配自动焊小车)



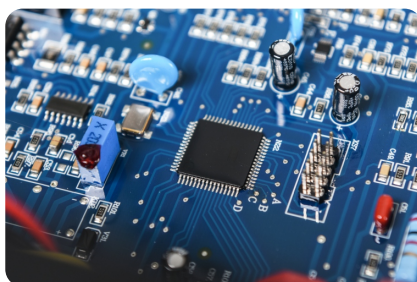
▲机器人自动气保焊
(搭配焊接机器人)



▲手工焊

数字化控制

- 具有一元化功能，系统会根据当前设置的焊丝材质、焊丝直径和焊接电流自动匹配焊接电压等参数，即使新手也能轻松驾驭。
- 具有存储和调用焊接参数功能，且支持锁定功能，可锁定送丝速度、焊接电压等参数，规范现场焊接工艺。
- 标配RS485通讯接口、选配RS422通讯接口，可实现MODBUS-RTU通讯，满足自动焊设备的通讯需求；可选配模拟通讯接口盒，自动焊设备配套范围更广。



产品细节

● 100%负载持续率

环境温度40℃，100%负载持续率，大电流、长时间不间断工作，更适应重载工业高强度作业。

● IP23S防护等级

可承受与铅垂线成±60°角范围内的淋雨；对造船等户外作业具有更强适应性，提高焊接作业安全性。

● 送丝既快又稳

配置四轮双驱送丝机，NB-350/500HD pro的最快送丝速度达24m/min，NB-630HD pro可达27m/min。



● 气保焊焊接方式：主要采用CO₂/MAG焊接方法焊接碳钢、不锈钢的行业。

焊丝材质	保护气体	焊接方法	焊丝直径
实芯碳钢	100%CO ₂	手工气保焊 自动气保焊	NB-350HD pro Ø0.8、Ø1.0、Ø1.2
	MAG(Ar82%+18%CO ₂ 或Ar80%+20%CO ₂)		
药芯碳钢	100%CO ₂		NB-500/630HD pro Ø1.0、Ø1.2、Ø1.6
药芯不锈钢	100%CO ₂		

● 焊接展示：



焊接材料：碳钢 焊丝直径：Ø1.0 焊接电流：240A
焊接电压：31V 保护气体：CO₂ 20%+ Ar 80%



随机附件

随机附件	焊枪	送丝机	焊接电缆	控制电缆	接地电缆	增强气管	CO ₂ 加热器	导电嘴	送丝轮	喉箍	冷压接头	六角螺钉	内六角扳手	保险管	电子说明书	合格证	保修卡
配置	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
单位	把	台	根	根	根	根	个	个	个	个	个	套	把	只	份	份	份
数量	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	4	2	2	4	1	1	1

主要技术参数

项目名称	单位	型 号		
		NB-350HD pro	NB-500HD pro	NB-630HD pro
输入电源	V/Hz	3 ~ 380±15% 50/60		
额定输入容量	kVA	14	26	35
额定输入电流	A	22	40	53
额定输出电流	A	350	500	630
额定输出电压	V	31.5	39	44
额定空载电压	V	74	82	88
额定负载持续率	-	100% (40℃)		
效率	-	87.7%	90.8%	86%
功率因数	-	0.89	0.9	0.86
输出电流调节范围	A	40 ~ 350	60 ~ 500	60~630
输出电压调节范围	V	14 ~ 40	14 ~ 51	14 ~ 55
送丝速度调节范围	m/min	1.5~24		1.5~27
适用焊丝直径	mm	Ø0.8、Ø1.0、Ø1.2	Ø1.0、Ø1.2、Ø1.6	
电源冷却方式	-	风冷		
绝缘等级	-	F 级		
外壳防护等级	-	IP23S		
外形尺寸(长×宽×高)	mm	570×295×585	570×295×585	640×295×585
电源净重	kg	30	35	40

 注意 ● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号
商务咨询：028-85752828
售后服务：028-85805050
网 址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据
如需进一步咨询，请联系您最近的经销商或区域经理

授权经销商