



超越自我 性能提升

发电机供电 IP23S防护等级



NB-350/500MK pro
逆变式气体保护焊机



— 产品概述 —

NB-350/500MK pro基于上一代产品成熟的焊接性能全新升级，继承上一代操作简单、维护方便等优点外，性能更优异，电流更稳定；标准配置升级四轮双驱送丝机，送丝更平稳；防护等级提升至IP23S，更能满足户外施工要求；NB-500MK pro 新增大容量电解电容，更适应电网质量差和发电机供电场所使用；整机较上一代体积更小，移动、施工更便利。

— 产品应用 —

适用于采用CO₂/MAG焊接方法对碳钢件的全位置焊接；
特别适用于建筑、桥梁钢结构、工程机械、船舶制造、户外安装及维修等行业。

— 发电机供电 —

NB-500MK pro搭载两只大容量(每只2200μF/400V)电解电容，抗电网波动能力更强，更适应发电机供电的野外场所使用。**推荐使用输出功率≥45kW的发电机。**



— 双驱送丝机 —

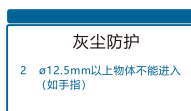
标配四轮双驱送丝机，送丝既快又稳：速度可达1~22m/min，送丝推力更大、送丝更平稳、减少因焊枪线缆过长或过度弯曲造成出丝不畅的可能。



— IP23S防护等级 —

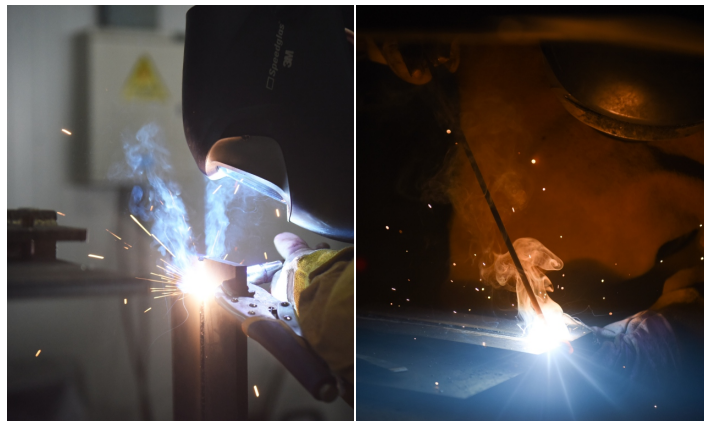
IP23S级的防护功能：可承受与铅垂线成±60°角范围内的淋水；
对船舶制造以及户外作业具有更强的适应性，安全性更高。

IP23S



— 气保焊/手工焊 —

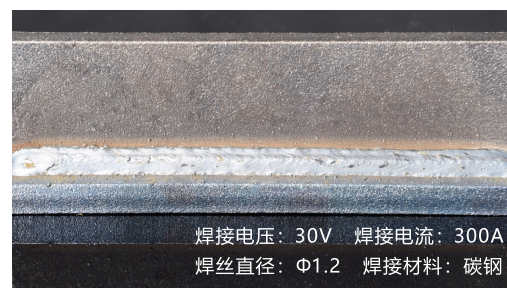
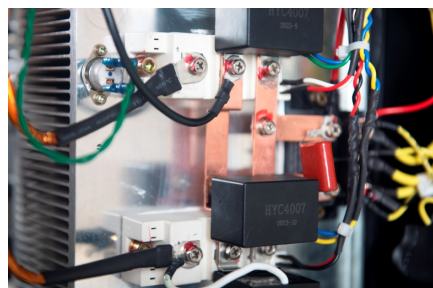
一机两用：新一代NB-MK pro系列气保焊机兼备手工焊功能，增强现场应急能力。经过优化，该系列电弧更稳，焊接速度更快，飞溅更小，成形更好。



▣ **优选模块、性能稳定**：采用大容量IGBT模块，功率裕量大，使用寿命长，可靠性高。

▣ **高负载持续率**：环境温度40℃，60%高负载持续率，适应重载工业高强度作业。

— 样件 —

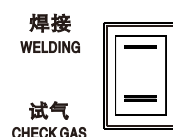


用心设计



过热保护

进出风口风道堵塞，风机转动异常，环境温度过高，焊机超负荷持续使用等情况可进入过热保护状态，过热指示灯亮，焊机关闭输出。



焊接/试气转换开关

焊接：满足焊接条件后，切换到焊接状态开始焊接

试气：焊接前设置、检查气体流量的大小



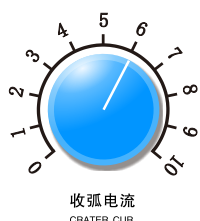
电压异常保护

供电电网低于额定电压范围时，异常指示灯点亮，焊机关闭输出。



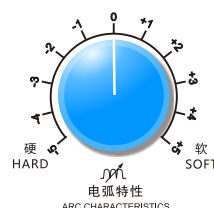
收弧转换开关

使用者可根据焊接需要自行选择“收弧无”或“收弧有”功能



收弧电流、收弧电压独立可调

具备收弧功能，通过调节收弧电流、收弧电压对弧坑进行填充，获得质量高且成形美观的焊缝。



电弧特性调节功能

调节电弧特性以达到理想的电弧软硬、飞溅大小、电弧燃烧的稳定性以及焊缝成形等。

通常小电流调整至偏硬，大电流调整至偏软。

— 标准配置 —

因产品配置不断更新，请以实际装箱单为准！

随机附件	焊枪	双驱送丝机	导电嘴	焊接电缆	控制电缆	增强气管	送丝轮	CO ₂ 加热器	接地电缆	内六角扳手	保险管	冷压接头	喉箍	随机资料
NB-350MK pro	3米	HY-10CM-350	Φ0.8 Φ1.2	35mm ² 10米	10米(7芯)	Φ8×12.5m	V1.0/V1.2	YCQ-5A	35mm ² 1.8米	4mm 6mm 8mm	3A	OT4-6	10-16	说明书 合格证 保修卡
NB-500MK pro	3米	SB-10C-500	Φ1.0 Φ1.6	50mm ² 10米	10米(7芯)	Φ8×12.5m	V1.0/V1.2	YCQ-5A	50mm ² 1.8米	4mm 6mm 8mm	3A	OT6-6	10-16	说明书 合格证 保修卡
数量	1把	1台	各1个	1根	1根	1根	2个	1个	1根	各1把	2只	4个	2个	各1份

— 主要技术参数 —

项目名称	单位	型 号			
		NB-350MK pro		NB-500MK pro	
输入电源	V/Hz	3 ~ 380±15% 50/60			
额定输入容量	kVA	17.8		29.6	
额定输入电流	A	27		45	
额定输出电流	A	CO ₂ /MAG/MMA:350		CO ₂ /MAG/MMA:500	
额定输出电压	V	CO ₂ /MAG:31.5	MMA:34	CO ₂ /MAG:39	MMA:40
额定空载电压	V	69		83	
额定负载持续率	-	60% (40℃)			
效率	-	87%		89%	
功率因数	-	0.73		0.85	
输出电流范围	A	CO ₂ /MAG/MMA:60~350		CO ₂ /MAG/MMA:60~500	
输出电压调节范围	V	CO ₂ /MAG:14~39	MMA:22.4~34	CO ₂ /MAG:14~50	MMA:22.4~40
送丝速度调节范围	m/min	1 ~ 22			
收弧电流	A	40 ~ 350		60 ~ 500	
收弧电压	V	16 ~ 31.5		16 ~ 39	
适用焊丝直径	mm	Ø 0.8 、 Ø 1.0 、 Ø 1.2		Ø 1.0 、 Ø 1.2 、 Ø 1.6	
电源冷却方式	-	风冷			
绝缘等级	-	F 级			
外壳防护等级	-	IP23S			
外形尺寸(长×宽×高)	mm	490×250×460		560×285×575	
电源净重	kg	25		32	



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

授权经销商

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

售后服务：028-85805050

网 址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理