



超越自我 只为更好
发电机供电、IP23S防护
为户外施工而生



CO₂/MAG
逆变式气体保护焊机

NB-350/500B2

成都华远焊接设备股份有限公司
成都华远电器设备有限公司



产品概述

NB-350/500B2基于上一代NB-350/500B1经过2年多的市场验证而改良升级，继承其优异的焊接性能和稳定性等优点外，防护等级提升至IP23S，更能满足户外施工场所要求；升级标准配置四轮双驱送丝机，送丝更快、更平稳；NB-500B2新增大容量电解电容，更适应发电机供电场所使用。

全新升级



新一代NB-350/500B2气保焊机，继承上一代NB-350/500B1操作简单、焊接稳定等优势，其焊接更高效，户外施工适应能力更强。

升级后优势：

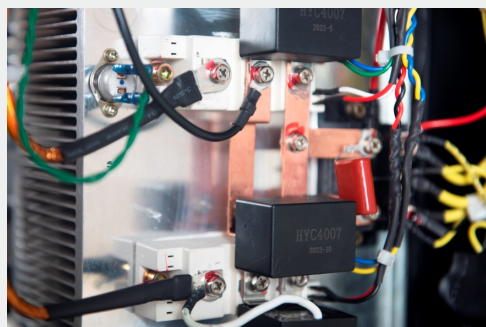
1. 防护等级提升至IP23S，更好满足户外作业需求；
2. 升级标准配置四轮双驱送丝机，送丝更快、更平稳；
3. NB-500B2新增两只2200 μ F大容量电解电容，抗电网波动能力更强，更适应发电机供电的场所使用；
4. 机芯布局更科学，散热面积更大，散热效率高、效果好，高强度作业能力强；
5. 采用智能风机，减少焊机内部积尘、延长焊机寿命，节能降耗。

应用领域

适用于采用CO₂/MAG焊接方法对碳钢件的全位置焊接，特别适用于建筑、桥梁钢结构、工程机械、船舶制造、户外安装及维修等行业。

产品特点

▲整机稳定可靠：采用大容量IGBT模块，功率裕量大，提高整机稳定性和可靠性。



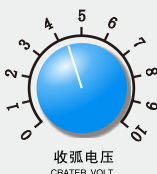
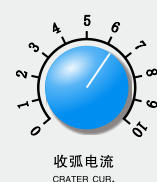
电弧特性调节功能，适应不同焊接习惯。

调节电弧特性达到理想的电弧软硬、飞溅大小、电弧燃烧的稳定性以及焊缝成形等。



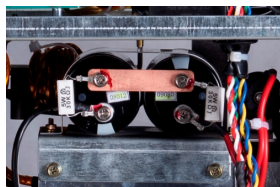
收弧电流、收弧电压独立可调，适用不同的焊接工艺。

具备收弧功能，通过调节收弧电流、收弧电压对弧坑进行填充，获得质量高且成形美观的焊缝。



更适应户外施工

▲**NB-500B2适应发电机供电场所使用**：两只大容量电解电容，抗电网波动能力更强，更适应发电机供电的野外场所使用。



(2200μF/400V)



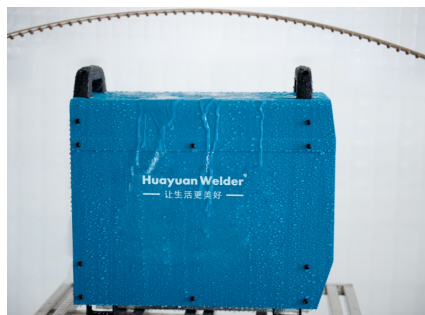
▲**IP23S级的防护功能**：可承受与铅垂线成±60°角范围内的淋水；对船舶制造以及户外作业具有更强的适应性，安全性更高。

IP23S

防尘防护
数值 防护范围说明
2 Ø12.5mm以上物体不能进入
(如手指)



液体防护
数值 防护范围说明
3 防止喷洒的水进入 (倾斜60°洒水)



▲**送丝既快又稳**：NB-350/500B2标配四轮双驱送丝机，速度可达1~22m/min，送丝推力更大、送丝更平稳、减少因焊枪线缆过长或过度弯曲造成出丝不畅的可能。



▲**一机两用**：NB-350/500B2气保焊兼备手工焊功能，增强现场应急能力。



完善的保护功能



过热
OVER LOAD

过热保护

进出风口风道堵塞，风机转动异常，环境温度过高，焊机超负荷持续使用等情况可进入过热保护状态，过热指示灯亮，焊机关闭输出。



网压异常
INPUT FAULT

电压异常保护

供电电网低于额定电压范围时，异常指示灯点亮，焊机关闭输出。

标准配置

因产品配置不断更新，请以实际装箱单为准！

随机附件	气保焊枪	双驱送丝机	导电嘴	焊接电缆	控制电缆	增强气管	送丝轮	Co ₂ 加热器	接地电缆	内六角扳手	保险管	冷压接头	喉箍	随机资料
NB-350B2	3米	HY-10CM-350	Φ0.8 Φ1.2	35mm ² 10米	10米 (7芯)	Φ8×12.5m	V0.8/V1.0 (1个)	GH100-36-120W	35mm ² 1.8米	4mm 6mm 8mm	RF1-20-F3A	OT4-6	10-16	说明书 合格证 保修卡
NB-500B2	3米	SB-10C-500	Φ1.0 Φ1.6	50mm ² 10米	10米 (7芯)	Φ8×12.5m	V1.0/V1.2 (2个)	GH-258-36V	50mm ² 1.8米	4mm 6mm 8mm	RF1-20-F3A	OT6-6	10-16	说明书 合格证 保修卡
数量	1把	1台	各1个	1根	1根	1根	单驱1个 双驱2个	1个	1根	各1把	2只	4个	2个	各1份

主要技术参数

项目名称	单位	型号			
		NB-350B2		NB-500B2	
输入电源	V/Hz	3~380±15% 50/60			
额定输入容量	kVA	17.8		29.6	
额定输入电流	A	27		45	
额定输出电流	A	CO ₂ /MAG:350	MMA:350	CO ₂ /MAG:500	MMA:500
额定输出电压	V	CO ₂ /MAG:31.5	MMA:34	CO ₂ /MAG:39	MMA:40
额定空载电压	V	69		83	
额定负载持续率	-	60% (40℃)			
效率	-	87%		89%	
功率因数	-	0.73		0.85	
输出电流调节范围	A	CO ₂ /MAG:60~350	MMA:60~350	CO ₂ /MAG:60~500	MMA:60~500
输出电压调节范围	V	CO ₂ /MAG:14~39	MMA:22.4~34	CO ₂ /MAG:14~50	MMA:22.4~40
送丝速度调节范围	m/min	1~22			
收弧电流	A	40~350		60~500	
收弧电压	V	16~31.5		16~39	
适用焊丝直径	mm	Ø0.8、Ø1.0、Ø1.2		Ø1.0、Ø1.2、Ø1.6	
电源冷却方式	-	风冷			
绝缘等级	-	F 级			
外壳防护等级	-	IP23S			
外形尺寸(长×宽×高)	mm	490×250×460		560×275×575	
电源净重	kg	25		32	



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

授权经销商

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

售后服务：028-85805050

网 址：www.hwawayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理