



大电流、高负载持续率
重工业作业首选



MMA
逆变式直流弧焊机

ZX7-500/630HA pro

成都华远焊接设备股份有限公司
成都华远电器设备有限公司



产品概述

ZX7-500/630HA pro是华远焊机“至善系列”旗下为用户使用大电流焊接，高强度作业而研发的新品。该系列焊机操作简单，使用方便；焊接输出电流达500A/630A，适应大规范焊接；推力、引弧电流独立调节，起弧容易、减少粘条；防护等级为IP23S，适应户外施工场所；ZX7-500HA pro能效等级2级，更节能降耗；ZX7-630HA pro为100%负载持续率，满足高强度作业，用作碳弧气刨表现优异。

产品应用

主要用于低碳钢、中碳钢及合金钢、不锈钢等材料的焊接；

广泛应用于对产品质量要求特别苛刻的工业设备安装、电力建设、化工建设、油田建设、建筑施工、机械零部件制造、汽车制造、压力容器制造等领域。



产品特点

◆ **空载电压90/96V：**起弧容易，在加长电缆或电缆质量较差工况，轻松实现远距离施工。



◆ **完善的保护系统：**



过热保护

进出风口风道堵塞，风机转动异常，环境温度过高，焊机超负荷持续使用等情况可进入过热保护状态，过热指示灯亮，焊机关闭输出。

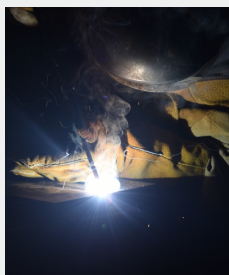


欠压保护

输入电压低于指定范围时，指示灯亮，焊机关闭输出。

一机多用 碳弧气刨/手工焊功能

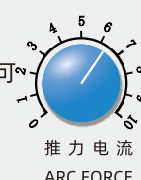
- 优异的碳弧气刨设计：足额电流输出、高空载电压，强大的输出能力。
- 平稳的手工焊电流输出：适宜不同规格的酸、碱性焊条焊接。



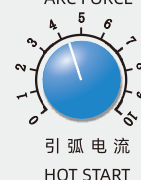
◆ ZX7-500HA pro
不推荐使用碳弧气刨

推力电流、引弧电流可独立调节，适用不同的焊接操作习惯。

推力电流：适当调节该参数，可减少“粘条”现象



引弧电流：适应不同焊接位置，适当调节，可使引弧更容易



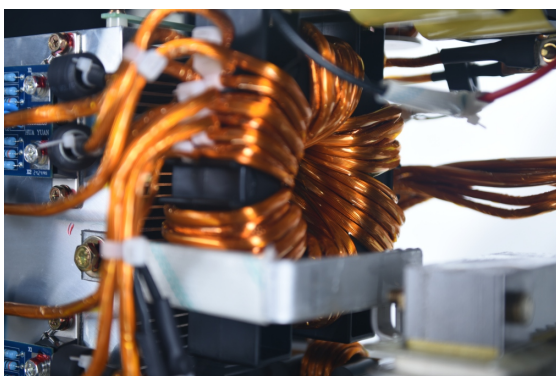
◆**IP23S级的防护功能**：承受与垂直线成 $\pm 60^\circ$ 角范围内的淋雨，对户外施工作业具有更强的适应性，安全性更高，整机可靠耐用。



◆**采用大容量IGBT模块**：功率裕量大，大功率输出下，整机稳定性更好、可靠性更高。



◆**高持续负载率**：ZX7-500HA pro持续负载率60%（40℃），ZX7-630HA pro持续负载率100%（40℃），适应高强度施工作业场景。



◆**智能风机**：焊接时风机运转，待机时间风机停转；减少机内积尘，提升内部元器件使用寿命。



ZX7-500HA pro



ZX7-630HA pro

标准配置

随机附件	焊钳	快速接头	冷压接头	保险管	随机资料
ZX7-500HA pro	500A	DKJ-70	OT6-6	1.5A	说明书、合格证、保修卡
数量	1个	2个	4个	2个	各1份

随机附件	焊钳	冷压接头	保险管	螺钉	随机资料
ZX7-630HA pro	500A	OT6-6	1.5A	M10×25	说明书、合格证、保修卡
数量	1个	4个	2个	2颗	各1份



主要技术参数

项目名称	单位	型 号	
		ZX7-500HA pro	ZX7-630HA pro
输入电源	V/Hz	3 ~ 380±15% 50/60	
额定输入容量	kVA	25	35
额定输入电流	A	40	53
额定空载电压	V	90	96
额定负载持续率	-	60% (40℃)	100% (40℃)
效率	-	88.4%	89.9%
功率因数	-	0.92	0.89
能效等级	-	2级	3级
输出电流调节范围	A	25 ~ 500	30 ~ 630
推力电流调节范围	A	0 ~ 150	
引弧电流调节范围	A	0 ~ 120	
适用焊条直径	mm	≤φ6.0	
电源冷却方式	-	风冷	
绝缘等级	-	F级	
外壳防护等级	-	IP23S	
外形尺寸 (长×宽×高)	mm	570×295×555	640×295×590
电源净重	kg	31	37

 注意 ● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号
商务咨询：028-85752828
售后服务：028-85805050
网 址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据
如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理

授权经销商