

NB-350/500TX

逆变式脉冲MIG/MAG弧焊电源

MIG/MAG



选型概述

主板5年
免费维修

产品应用

造船、钢结构、冶金、工程机械、石油化工、水利水电、轨道交通、机车等制造领域

低碳钢、低碳合金钢、不锈钢等材料的全位置焊接；适用于实芯碳钢、药芯碳钢、实芯不锈钢、药芯不锈钢焊丝焊接的场合

工艺

直流气保焊
脉冲气保焊

输入电源：3~380V±15% 50/60Hz

电流范围：NB-350TX:40~350A

NB-500TX:60~500A

额定负载持续率：100%（40℃）



- 高达240kHz的直流输出脉动频率，输出纹波系数小，电弧平稳
- 脉冲焊接时近乎无飞溅
- 短弧脉冲较传统直流脉冲很大程度提升焊接速度
- 高速芯片的应用，使焊接过程控制响应迅速
- 采用带转速反馈的双驱送丝机，送丝速度稳定
- 产品序列号NB-350/500TX1R为自动焊专用，标配RS422(可转RS485)数字通讯接口，可选配模拟通讯接口，满足工业机器人、协作机器人、自动焊专机配套需求
- 全电流范围一元化调节
- 操作可选两步、四步、特殊四步和点焊功能
- 针对特定焊接工艺需求，可定制焊接工艺包



一元化功能



自定义储存、调用



机器人适配

(序列号NB-350/500TX1R)



2级能效



绝缘等级“H”



IP23S

配套应用



手工气保焊



协作机器人



工业机器人

成都华远电器设备有限公司

制造地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区
空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

网址：www.hwayuan.com



NB-350/500TX

主要技术参数

产品型号	-	NB-350TX		NB-500TX	
产品序列号	-	NB-350TX1N	NB-350TX1R	NB-500TX1N	NB-500TX1R
输入电源	V/Hz	3~380±15% 50/60			
额定输入容量	kVA	14		24	
额定输入电流	A	22		36	
额定输出电流	A	350		500	
额定输出电压	V	31.5		39	
额定空载电压	V	74		82	
额定负载持续率	-	100%(40℃)			
效率	-	89%		91.5%	
功率因数	-	0.89			
输出电流调节范围	A	40~350		60~500	
输出电压调节范围	V	14~40		14~51	
收弧电流调节范围	A	40~350		60~500	
收弧电压调节范围	V	14~40		14~51	
送丝速度调节范围	m/min	1.5~24			
适用焊丝直径	mm	φ0.8、φ1.0、φ1.2		φ1.0、φ1.2、φ1.6	
电源冷却方式	-	风冷			
绝缘等级	-	H级			
外壳防护等级	-	IP23S			
外形尺寸（长×宽×高）	mm	600×295×560			
电源净重	kg	30		40	

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

正品配件（选购）



气冷焊枪
(手工)



水冷焊枪
(机用)



送丝机
(手工SF01-A1)



送丝机
(协作机器人SN21-R1)



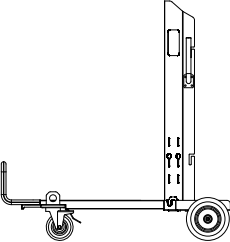
送丝机
(工业机器人SN03-R1)



分体式液体冷却机
(HYW-8A)



一体式冷却水箱
(HYW-7H)



一体机推车
(ET06A)



成都华远电器设备有限公司

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区
空港二路1299号
商务咨询：028-85752828
网 址：www.hwayuan.com

