# NB-350/500/630HD pro

通用电弧焊设备 · Ver 2026.1

$CO_2$/MAG/MMA

## 选型概述

主板5年免费维修

**产品应用**

造船、钢结构、冶金建设、工程机械、石油化工、水利水电、机车制造等领域

低碳钢、低碳合金钢等材料的全位置焊接；适用于实芯碳钢、药芯碳钢、药芯不锈钢焊丝焊接的场合

**工艺**

气保焊(MAG/$CO_2$/FCAW)
机器人气保焊
手工焊
碳弧气刨(NB-630HD pro)

**输入电源** 3~380V±15% 50/60Hz
**电流范围** **350:**40~350A
**500:**60~500A
**630:**60~630A
**额定负载持续率 :**100%



- ●焊丝材质、焊丝直径、气体选择按钮；
- ●初期、焊接、收弧对应参数独立可调；
- ●具有过热、欠压、通讯故障报警等功能；
- ●具有存储/调用功能；
- ●具有检气功能；
- ●具有手动送丝功能；

一元化功能

自定义储存、调用

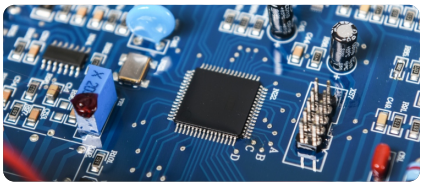
机器人适配

2级能效
(NB-350/500HD pro)

双驱送丝

IP23S

NB-350/500/630HD pro 逆变式气体保护焊机是华远焊机采用数字化控制系统的系列机型。100%（40℃）额定负载持续率，适合重工业高强度作业。一机多用，该系列焊机支持手工气保焊、机器人气保焊、手工焊功能，NB-630HD pro 电源可用作碳弧气刨，适应更广的应用场景。



- ●具有一元化功能，系统会根据当前设置的焊丝材质、焊丝直径和焊接电流自动匹配焊接电压等参数。
- ●支持锁定功能，可锁定送丝速度、焊接电压等参数，防止误操作。
- ●标配RS485通讯接口；可选配RS422通讯接口，实现MODBUS-RTU通讯，满足自动焊设备的通讯需求；可选配模拟通讯接口盒，配套自动焊设备。
- ●具备气保焊误启动保护功能、引弧失败检测功能、断弧检测功能。


华远焊机 止於至善

**成都华远电器设备有限公司**

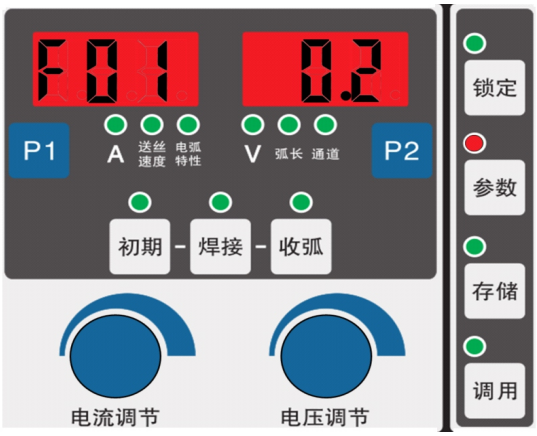
制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号
商务咨询：028-85752828
网　　址：www.hwayuan.com


QES 认证企业 Since 1993

# NB-350/500/630HD pro

## 二级菜单

二级菜单包含可调整功能：




注意：二级菜单详细功能代号以及调整范围请参考相关说明书

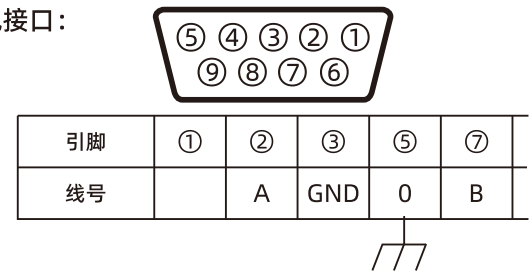
1.前气时间
2.后气时间
3.回烧时间
4.回烧电压补偿
5.起弧时间补偿
6.起弧能量补偿
7.慢送丝补偿
8.近控/远控
9.分别/一元
10.收弧无模式初期时间
11.收弧无模式收弧时间
12.收弧有模式初期时间
13.点焊时间
14.过渡时间
15.送丝速度补偿
16.机器人送丝速度
17.机器人抽丝速度
18.检气时间
19.风扇延时停止时间
20.RS485 波特率
21.RS485 奇偶校验
22.RS485 通讯地址
23.通讯协议选择
24.起弧超时时间
25.断弧超时时间
26.手工焊推力电流
27.手工焊引弧电流
28.手工焊拐点电压

## 输入电源要求

| 型号 | 输入电源线截面积（$mm^2$） | 安全接地线截面积（$mm^2$） | 熔断器（A） | 开关容量（A） |
|---|---|---|---|---|
| NB-350HD pro | ≥4 | ≥4 | 32 | 40 |
| NB-500HD pro | ≥6 | ≥6 | 40 | 63 |
| NB-630HD pro | ≥8 | ≥8 | 63 | 100 |

## RS-485 接口说明

通讯接口：

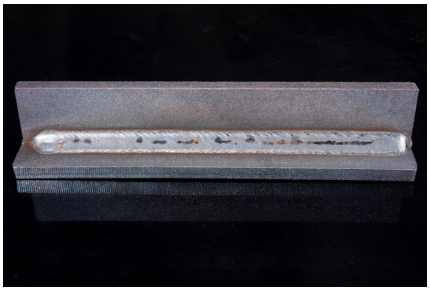



通讯接口引脚定义：

| 引脚编号 | 信号名称 | 功能 |
|---|---|---|
| 2 | RS485 A | RS485 A信号 |
| 3 | GND | RS485 总线 GND |
| 5 | 控制线屏蔽层 | 外壳PE，使用屏蔽线时屏蔽层连接此引脚 |
| 7 | RS485 B | RS485 B信号 |

## 工艺参考

| 焊丝材质 | 保护气体 | 焊接方法 | 焊丝直径 |
|---|---|---|---|
| 实芯碳钢 | 100%$CO_2$ | 手工气保焊<br>机器人气保焊 | NB-350HD pro<br>Ø0.8、Ø1.0、Ø1.2<br><br>NB-500/630HD pro<br>Ø1.0、Ø1.2、Ø1.6 |
| | MAG(Ar82%+18%$CO_2$<br>或Ar80%+20%$CO_2$) | | |
| 药芯碳钢 | 100%$CO_2$ | 手工气保焊 | |
| 药芯不锈钢 | | | |



焊接材料：碳钢　焊丝直径：Φ1.0　焊接电流：240A
焊接电压：31V　保护气体：$CO_2$ 20%+ Ar 80%

# NB-350/500/630HD pro

## 主要技术参数

CC DC 3 Phase

| 项目名称 | 单位 | 型号 | | |
|---|---|---|---|---|
| | | NB-350HD pro | NB-500HD pro | NB-630HD pro |
| 输入电源 | V/Hz | 3~380±15% 50/60 | | |
| 额定输入容量 | kVA | 14 | 26 | 35 |
| 额定输入电流 | A | 22 | 40 | 53 |
| 额定输出电流 | A | 350 | 500 | 630 |
| 额定输出电压 | V | 31.5 | 39 | 44 |
| 额定空载电压 | V | 74 | 82 | 88 |
| 额定负载持续率 | - | 100%（40℃） | | |
| 效率 | - | 87.7% | 90.8% | 86% |
| 功率因数 | - | 0.89 | 0.9 | 0.86 |
| 输出电流调节范围 | A | 40~350 | 60~500 | 60~630 |
| 输出电压调节范围 | V | 14~40 | 14~51 | 14~55 |
| 送丝速度调节范围 | m/min | 1.5~24 | | 1.5~27 |
| 适用焊丝直径 | mm | Ø0.8、Ø1.0、Ø1.2 | Ø1.0、Ø1.2、Ø1.6 | |
| 电源冷却方式 | - | 风冷 | | |
| 绝缘等级 | - | F级 | | |
| 外壳防护等级 | - | IP23S | | |
| 外形尺寸(长×宽×高) | mm | 570×295×585 | 570×295×585 | 640×295×585 |
| 电源净重 | kg | 30 | 35 | 40 |

## 标准配置

| 电源本体 | 综合电缆 | 接地电缆 | 气保焊枪 | 送丝机 | $CO_2$加热器 | 插头 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| NB-350HD pro | 焊接电缆、控制电缆<br>氧气胶管、喉箍 | YH-35mm² | HT-350A | SB-10C-350 | YQC-5A | DB-25P |
| NB-500HD pro | | YH-50mm² | HT-500A | SB-10C-500 | | |
| NB-630HD pro | | YH-70mm² | HT-630A | SB-10C-630 | | |
| 数量 | 10米 | 1.8米 | 3米 | 1套 | 1个 | 1个 |

| 电源本体 | 冷压接头 | 送丝保险管 | 六角螺钉 | 随机资料 |
|---|---|---|---|---|
| NB-350HD pro | OT4-6 | 8A | M10×25 | 说明书、合格证、保修卡 |
| NB-500HD pro | OT6-6 | | | |
| NB-630HD pro | | | | |
| 数量 | 4个 | 2个 | 1套 | 各1份 |

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

# NB-350/500/630HD pro

## 正品配件

### 气保焊配件（选购）



送丝机：SB-10C-350（350A）
SB-10C-500（500A）
SB-10C-630（630A）



气保焊枪：HT-350（350A）
HT-500（500A）
HT-630（630A）



控制电缆



焊接电缆



氧气胶管



气保焊枪：AB50.2(选购)
AB35.2(选购)



电源进线



接地电缆



冷压接头



保险管



内六角扳手



接地夹



送丝轮



插头



导电嘴



喉箍



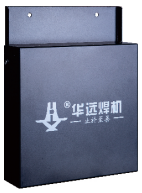
$CO_2$加热器



送丝软管



RS-485&RS-422
通讯线缆




HY-AC-NB01
模拟通讯盒

### 手工焊配件（选购）



焊接线（套）



接地线（套）



焊钳



快速接头



电源进线（套）



冷压接头



保险管



OT95-2 冷压接头
NB-630HD pro适配



内六角扳手



气刨枪（选购）
仅NB-630HD pro支持碳弧气刨工艺



焊工手套(套)



手持式焊工面罩(只)
（配黑、白玻璃）



接地夹

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

注：线缆长度可根据用户实际需求定制（请参照对应机型说明书）

# NB-350/500/630HD pro

## 订购信息

| 名称 | 订货号 | 描述 |
|---|---|---|
| NB-350HD pro 电源 | 30109261 | |
| NB-500HD pro 电源 | 30109251 | |
| NB-630HD pro 电源 | 30109241 | |
| OT4-6 冷压接头 | 104040000010 | NB-350HD pro适配 |
| OT6-6 冷压接头 | 104040000015 | NB-500HD pro适配 |
| OT10-6 冷压接头 | 104040000019 | NB-630HD pro适配 |
| RF1-20-T2A 控制保险管 | 102010300017 | |
| RF1-20-F8A 送丝保险管 | 102010300009 | |
| M10×25 六角螺钉 | 108010100105 | 包含螺钉1个、弹垫1个、平垫2个、螺母1个 |
| HY-AC-NB01 模拟通讯盒 | 207000009 | 选配此项，同时电源通讯将更改为RS422通讯状态 |
| HT-350A,3米 焊枪 | 106020000041 | 带Φ1.0导电嘴，NB-350HD pro适配 |
| HT-500A,3米 焊枪 | 106020000083 | 带Φ1.2导电嘴，NB-500HD pro适配 |
| HT-630A,3米 焊枪 | 106020000152 | 带Φ1.2导电嘴，NB-630HD pro适配 |
| Φ0.8 导电嘴 | 106020001646 | |
| Φ1.0导电嘴 | 106020001638 | |
| Φ1.2 导电嘴 | 106020001639 | |
| Φ1.6 导电嘴 | 106020001640 | |
| YH-35mm²×10m 焊接电缆 | | NB-350HD pro适配 |
| YH-50mm²×10m 焊接电缆 | | NB-500HD pro适配 |
| YH-70mm²×10m 焊接电缆 | | NB-630HD pro适配 |
| SBHP 7×0.75mm²×0.6m 控制电缆 | | 主机一端P28J4Q（针），另一端日式7芯（孔） |
| 内径Φ8×外径Φ13×12.5m 氧气胶管 | 109030000031 | |
| 10-16 喉箍 | 108120000023 | |
| 日式7芯插头 （孔） | 104020000026 | 若选购综合电缆时不选购此插头 |
| P28J4Q 插头 （针） | 104020000048 | 若选购综合电缆时不选购此插头 |
| DB-25P 插头 （针） | 104030000151 | 若选购综合电缆时不选购此插头 |
| YH-35mm²×1.8m 接地电缆 | 203090203 | 两端压Φ14×50铜直接，NB-350HD pro适配 |
| YH-50mm²×1.8m 接地电缆 | 203090251 | 两端压Φ16×50铜直接，NB-500HD pro适配 |
| YH-70mm²×1.8m 接地电缆 | 203090301 | 两端压Φ16×50铜直接，NB-630HD pro适配 |
| RVVSP 2×0.5mm²×10m 双绞屏蔽线 RS485通讯线缆 | 101020100218 | 配RS485通信的协作机器人或专机时配此线 |
| SBHP 3×2×0.75mm²×0.6m双绞屏蔽线 RS422通讯线缆 | | 配RS485通信的机器人、模拟通讯盒、专机时配此线 |
| SB-10C-350 送丝机 | 103010000151 | NB-350HD pro适配 |
| SB-10C-500 送丝机 | 103010000152 | NB-500HD pro适配 |
| SB-10C-630 送丝机 | | NB-630HD pro适配 |
| Φ1.0-Φ1.2 送丝轮 | | |
| 6mm 内六角扳手 | 110010200007 | |
| YQC-5A $CO_2$ 加热器 | 102060200007 | |

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

**注：其他配件信息请咨询相关人员！**

华远焊机 止於至善

**成都华远电器设备有限公司**

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

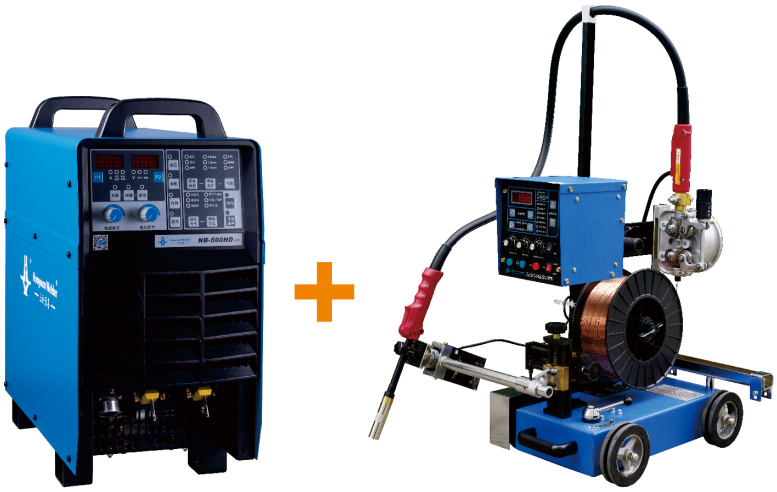
网 址：www.hwayuan.com

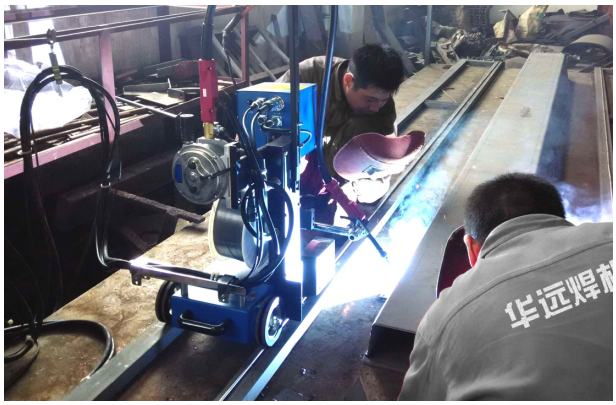
QES 认证企业 Since 1993

# NB-350/500/630HD pro

## 配套应用（选购）

### NB-HD pro系列+NZ-5气保焊小车





适用于平／角焊缝、开有“U”型或“V”型坡口的中厚板的高质量、高效率焊接。

### NB-HD pro系列+焊接机器人







适配于华远协作机器人、焊接机器人工作站等机器人设备，专门用于高效率、高质量、高标准的批量焊接等工作环境。

**注：配套设备选购请咨询相关人员！**

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

# NB-350/500/630HD pro

## 订购信息

| 名称 | 订货号 | 描述 |
|---|---|---|
| NB-350HD pro电源 | 30109261 | |
| NB-500HD pro 电源 | 30109251 | |
| OT4-6 冷压接头 | 104040000010 | NB-350HD pro 适配 |
| OT6-6冷压接头 | 104040000015 | NB-500HD pro 适配 |
| RF1-20-T2A 控制保险管 | 102010300017 | |
| RF1-20-F8A 送丝保险管 | 102010300009 | |
| M10×25 六角螺钉 | 108010100105 | 包含螺钉1个、弹垫1个、平垫2个、螺母1个 |
| HY-AC-NB01 模拟通讯盒 | 207000009 | 选配此项，同时电源通讯将更改为RS422通讯状态 |
| SBHP 3×2×0.75mm²×0.6m双绞屏蔽线 RS422通讯线缆 | 101020100213 | 选配HY-AC-NB01模拟通讯盒<br>或RS422通信的机器人或专机时配此项 |
| SN01-A1 送丝机构 | 30203031 | 带Φ1.0、Φ1.2送丝轮 |
| Φ0.8 送丝轮 | | NB-350HD pro 适配 |
| Φ1.0 送丝轮 | | NB-350HD pro 适配 |
| Φ1.2 送丝轮 | | NB-500HD pro 适配 |
| Φ1.6 送丝轮 | | NB-500HD pro 适配 |
| M6×20 内六角螺钉 | 108010500047 | 带平弹垫 |
| M6 螺母 | 108020000024 | 带垫螺母 |
| 5mm 内六角扳手 | | |
| 6mm 内六角扳手 | | |
| YH-35mm²×7m 焊接电缆 | | NB-350HD pro 适配(两端压Φ14×50铜直接) |
| YH-50mm²×7m 焊接电缆 | | NB-500HD pro 适配(两端压Φ16×50铜直接) |
| SBH 7×0.75mm²×7.3m 控制电缆 | | 主机一端P28J4Q（针），另一端日式7芯（孔） |
| 内径Φ8×外径Φ13×10m 氧气胶管 | | |
| 10-16 喉箍 | 108120000023 | |
| TRVVP 2×0.5mm²×10m双绞屏蔽线 RS485通讯线 | 101020100218 | 用户需求采用RS485通讯时配置 |
| YQC-5A $CO_2$ 加热器 | 102060200007 | |

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

**注：其他配件信息请咨询相关人员！**

华远焊机 止於至善

**成都华远电器设备有限公司**

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

网　　址：www.hwayuan.com

QES 认证企业 Since 1993