通用电弧焊设备 · Ver 2026.1

WSM-315IGBT/400/500HD

逆变式直流脉冲氩弧焊机

TIG/MMA

选型概述

主板5年 免费维修

产品应用

压力容器、制管、医疗设备、食品机械、汽摩等制造领域，特别适合自动氩弧焊

不锈钢、钛合金、铜合金、高强钢、低碳钢等材料的全位置焊接

工艺

直流氩弧焊

脉冲氩弧焊

手工电弧焊

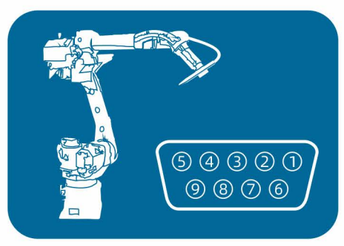
输入电源 3~380V±15% 50/60Hz

电流范围 **315:**5~315A
400:5~400A
500:5~500A

额定负载持续率 WSM-315IGBT:35%
WSM-400/500HD:60%



可选配一体式机型



自动化适配

500Hz

脉冲频率



WSM-315IGBT　WSM-400HD　WSM-500HD

- 选用较上代芯片工作频率提高4.2倍的高速芯片，焊接波形控制速度20000次/秒，焊接控制更精细、输出脉冲频率可达500Hz
- 支持9组焊接参数的存储和调用
- 氩弧焊最小电流5A，可用于薄板（0.3mm）焊接
- 支持二级菜单
- 标配RS485通讯接口，可选配模拟通讯接口，可配套大部分自动焊设备
- 可采用高频引弧或提升引弧，在高频禁止场合也适用

华远焊机 止於至善

成都华远电器设备有限公司

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

网　　址：www.hwayuan.com

QES 认证企业

WSM-315IGBT/400/500HD

逆变式直流脉冲氩弧焊机

面板功能介绍

数字显示与保护指示区

显示焊接电压、焊接/预设电流、脉冲频率、预气/延气时间、脉冲占空比、通道编号等参数。

保护指示区

具备过热、水冷异常自动保护功能，当电源输入异常/过热/水压不足时，自动保护、暂停输出。



参数选择调节区

由典型TIG焊接周期为引导（从预气时间到延气时间设置），将13个专业焊接参数置于对应节点。各个参数独立调节，指示灯亮表示当前显示和调节的参数，参数调节由旋转编码器完成。

VRD防触电功能，在较密闭及潮湿环境下作业人员更安全。

操作模式区

两步、四步，手工焊选择功能。

两步（非自锁）：按下开关不松开，电流缓升后开始正常焊接，结束时松开开关，电流缓降到收弧电流熄灭。

四步（自锁）：按下开关不松开起弧，起弧后维持起弧电流，找准焊接位置，松开开关，电流上升焊接电流，开始正常焊接，当准备结束焊接时，再按下开关，电流缓降至收弧电流，松开开关，电弧熄灭，焊接结束。

焊接结束后，请不要将焊枪马上拿开，等待延时断气时间结束，以便更好保护熔池和冷却钨极。

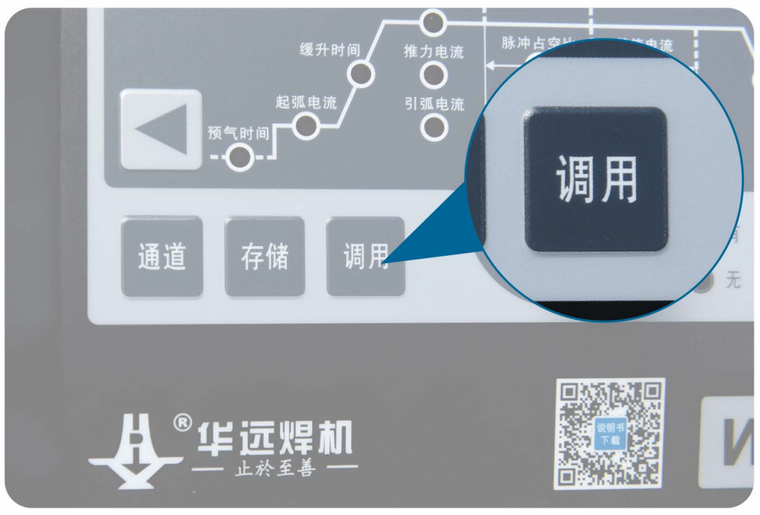
存储调用区

内置参数存储/调用通道，可将适宜的参数存储后，后期同类焊缝可直接调用存储后的参数，减少了辅助时间，保证了焊接参数的一致性。

功能选择区

通过操作可控制输出电流有/无脉冲，提升/高频起弧方式，水冷（WSM-315IGBT2pro不支持）/气冷焊枪，另配备检气功能。

二级菜单



长按“调用”键5秒进入二级菜单

二级菜单功能(序号为对应功能编号)：

0.提升电流调节
2.远控电位器校准
3.VRD禁用标识
4.波形系数
5.缓升缓降方式
6.使能短路检测
7.控制方式选择
8.焊机ID号
9.通信波特率
10.急停信号
11.模拟通信盒焊枪冷却方式
12.焊机编号
13.软件版本号

RS-485 接口说明

通讯接口：

引脚编号	信号名称	功能
①	AC36V	向模拟通讯盒供电，交流36V
②	RS485 A	RS485 A 信号
③	GND	RS485 总线 GND
⑤	屏蔽线	外壳PE，使用屏蔽线时，屏蔽层连接此引脚
⑦	RS485 B	RS485 B信号
⑨	AC36V	向模拟通讯盒供电，交流36V

模拟通讯 接口说明

17芯专机接口：

引脚编号	信号名称	引脚编号	信号名称
1	电流信号表正	11	流量开关负
2	电流信号表负	12	流量开关正
3	电压信号表正	13	紧急停止负
4	电压信号表负	14	紧急停止正
5	电流检出负	16	焊枪开关负
6	电流检出正	17	焊枪开关正
9	气体检测负		
10	气体检测正		

可选配模拟通讯盒HY-AC-TIG01，满足更多自动焊接设备配套需要！

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

WSM-315IGBT/400/500HD

逆变式直流脉冲氩弧焊机

输入电源要求

产品型号	产品序列号	输入电源线截面积（mm²）	安全接地线截面积（mm²）	开关容量（A）
WSM-315IGBT	WSM-315IGBT2pro	≥2.5	≥2.5	25
WSM-400HD	WSM-400HD2pro	≥4	≥4	40
WSM-500HD	WSM-500HD2pro	≥6	≥6	60

主要技术参数

产品型号	-	WSM-315IGBT		WSM-400HD		WSM-500HD	
产品序列号	-	WSM-315IGBT2pro		WSM-400HD2pro		WSM-500HD2pro	
焊接方法	-	氩弧焊	手工电弧焊	氩弧焊	手工电弧焊	氩弧焊	手工电弧焊
输入电源	V/Hz	3～380±15% 50/60					
额定输入容量	kVA	11.3	14.7	13.8	17.1	18.7	24
额定输入电流	A	17	22	21	26	28.4	36.5
额定输出电压	V	22.6	32.6	26	36	30	40
额定空载电压	V	64		74		83	
额定负载持续率	-	35%（40℃）		60%（40℃）			
效率	-	81%	85%	85%	89%	86%	88%
功率因数	-	0.77	0.81	0.89	0.82	0.93	0.93
引弧电流调节范围	A	-	0~200	-	0~200	-	0~200
推力电流调节范围	A	-	0~200	-	0~200	-	0~200
电流缓升时间调节范围	S	0.0~10.0	-	0.0~10.0	-	0.0~10.0	-
电流缓降时间调节范围	S	0.0~10.0	-	0.0~10.0	-	0.0~10.0	-
预气时间调节范围	S	0.0~10.0	-	0.0~10.0	-	0.0~10.0	-
延时断气时间	S	0.0~20.0	-	0.0~20.0	-	0.0~20.0	-
起弧电流调节范围	A	5～315	-	5～400	-	5～500	-
输出电流调节范围	A	5～315		5～400		5～500	
脉冲峰值电流调节范围	A	5～315	-	5～400	-	5～500	-
脉冲基值电流调节范围	A	5～315	-	5～400	-	5～500	-
脉冲频率	Hz	0.2～500	-	0.2～500	-	0.2～500	-
脉冲占空比	-	5~95%	-	5~95%	-	5~95%	-
收弧电流调节范围	A	5～315	-	5～400	-	5～500	-
电源冷却方式	-	风冷					
绝缘等级	-	F 级					
外壳防护等级	-	IP21S		IP23S			
外形尺寸(长×宽×高)	mm	520×260×495		570×295×555			
电源净重	kg	23		33		34	

标准配置

名称	电源主机	焊枪	钨极	钨极夹	接地电缆	冷压接头	喉箍	保险管	资料
产品序列号	WSM-315IGBT2pro（1台）	气冷WP-26(4米) 1把	Φ2.4×75mm 1根	——	25mm²×1.8米 1根	OT2.5-6 2只	Φ10-16 2个	1.5A 2只	说明书 合格证 保修条例 各1份
	WSM-400HD2pro（1台）	水冷 WP-18(5米) 1把	Φ2.4×75mm 1根	——	50mm²×1.8米 1根	OT4-6 4只	Φ10-16 6个		
	WSM-500HD2pro（1台）	水冷 WP-12(5米) 1把	Φ3×75mm 1根	Φ3、Φ4、Φ5 各1个					

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

WSM-315IGBT/400/500HD

逆变式直流脉冲氩弧焊机

正品配件

氩弧焊配件（选购）



WP-26氩弧焊枪
(气冷)



WP-18氩弧焊枪
(水冷)



WP-12氩弧焊枪
(水冷)



SGT-18SC氩弧焊枪
(水冷) 选配



HY-AC-TIG01
模拟通讯盒



钨极夹



长帽



钨极



瓷咀



ET01A一体式推车
（WSM-400/500HD2pro适配）



HYW-7D一体式冷却水箱
（WSM-400/500HD2pro适配）



HYW-8A冷却水箱
（＜500A适配 8L）



HYW-20A冷却水箱
（WSM-500HD2pro适配）



冷却液
（-15℃/-30℃）

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

注：线缆长度可根据用户实际需求定制（请参照对应机型说明书）

WSM-315IGBT/400/500HD

逆变式直流脉冲氩弧焊机

订购信息

名称	订货号	描述
WSM-315IGBT2pro 电源	30105011	
WSM-400HD2pro 电源	30105091	
WSM-500HD2pro 电源	30105101	
WP-26(5m) 氩弧焊枪	106010001061	WSM-315IGBT2pro 适配
WC20-Φ2.4×75mm 钨极		WSM-315IGBT2pro/400HD2pro 适配
25mm²×1.8m 接地电缆	203040201	WSM-315IGBT2pro 适配
WP-18(5m) 氩弧焊枪	106010001042	WSM-400HD2pro 适配
DKJ-70 黑色快速接头	104010000040	
50mm²×1.8m 接地电缆	203040450	WSM-400HD2pro 适配
WP-12 氩弧焊枪	106010001002	WSM-500HD2pro 适配
Φ3 钨极夹	106010003081	
Φ4 钨极夹	106010003063	
Φ5 钨极夹	106010003064	
WC20-Φ3×75mm 钨极	106010002008	WSM-500HD2pro 适配
WS20J10TQ 连接器	104020000147	
HY-AC-TIG01 模拟通讯盒	207000007	WSM-400/500HD2pro 选配
HYW-8A 冷却水箱	3012304	WSM-400HD2pro 适配
HYW-20A 冷却水箱	3012314	WSM-500HD2pro 适配
-15℃ 冷却液	110030000028	
-30℃ 冷却液	110030000029	
脚踏控制开关	102010500018	WSM-400/500HD2pro 选配
RS-485 通讯线缆	203040014	WSM-400/500HD2pro 选配
ET01A 一体式推车	30203045	WSM-400/500HD2pro 选配
HYW-7D一体式冷却水箱	3012312	WSM-400/500HD2pro 选配

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

注：其他配件信息请咨询相关人员！

华远焊机 止於至善

整机质保1年，主板5年免费维修

成都华远电器设备有限公司

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

网　　址：www.hwayuan.com

QES 认证企业