通用电弧焊设备 · Ver 2026.1

ZX7-400MB

逆变式直流弧焊机

MMA

选型概述

主板5年免费维修

重工业应用

适用于ϕ≤6.0mm的酸性、碱性及不锈钢焊条对碳钢、合金钢、不锈钢等材料的全位置焊接

应用于钢结构、压力容器制造、机械制造、管道安装、设备维修等焊接领域

工艺

手工电弧焊

划擦起弧氩弧焊

输入电源： 3~380V±15% 50/60Hz

电流范围： 20~400A

电源重量： 18Kg

IP23S防护

搭载电抗器



ZX7-400MB neo

- 电流表、电压表双表独立设计
- 模块化设计；可选配发电机模组，适应发电机供电及电网波动大的供电环境
- 体积小、重量轻
- 搭载智能风机

输入要求

产品序列号	输入电源线截面积（mm^2）	安全接地线截面积（mm^2）	熔断器（A）	开关容量（A）
ZX7-400MB neo	≥4	≥4	32	≥40

标准配置

名称	电源主机	快速接头
产品序列号	ZX7-400MB neo（1台）	DKJ-70-1 欧式 (2个)

注：保险管、冷压接头、说明书、合格证及其他五金配件均为按机型标配，具体型号请查看对应装箱单

华远焊机 止於至善

成都华远电器设备有限公司

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

网　　址：www.hwayuan.com

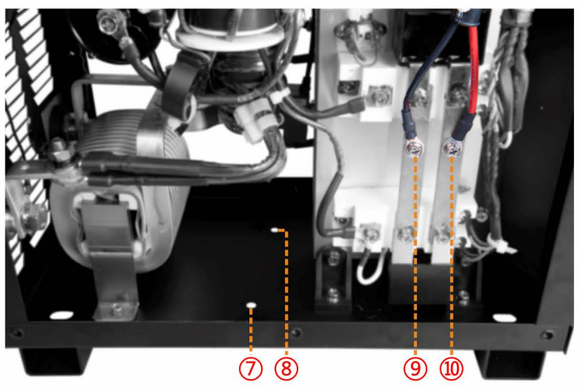
QES 认证企业

ZX7-400MB

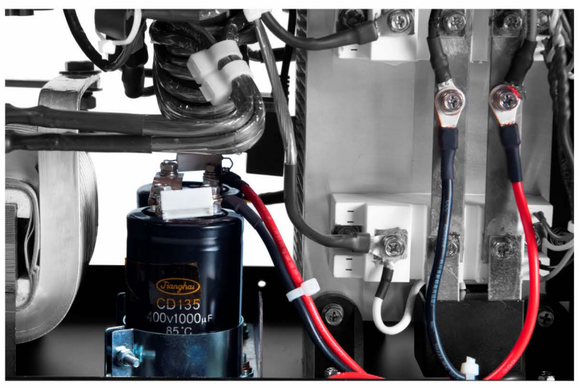
逆变式直流弧焊机

发电机模组安装指导

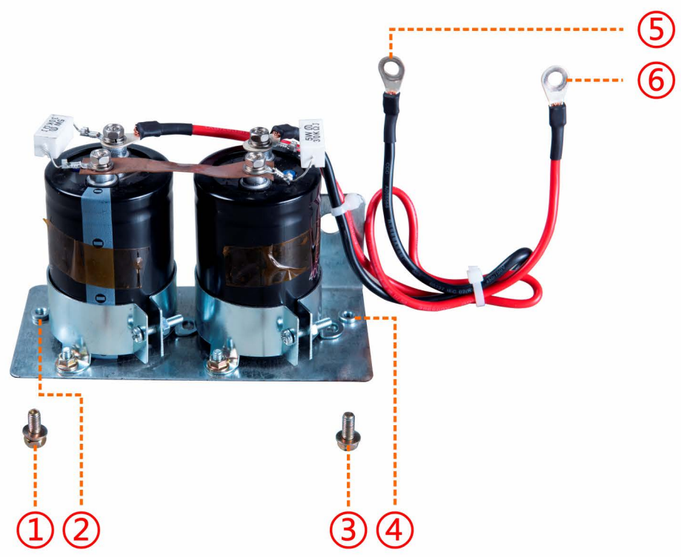
◆发电机模组：用户可根据用电条件，选配发电机供电模组，适应发电机供电及电网波动大的供电环境。



ZX7-400MB neo电源右内侧



安装后效果图



发电机模组(单个400V/1000μF)

发电机模组安装示意

步骤一：拆开焊机右侧板，将①向上穿过底盘⑧，连接②，并拧紧螺钉；

步骤二：将③向上穿过底盘⑦，连接④，并拧紧螺钉；

步骤三：将⑨拧下螺钉后，再将⑤压上去，并拧紧螺钉；

步骤四：将⑩拧下螺钉后，再将⑥压上去，并拧紧螺钉；

⚠ 注意：1.对接连线颜色须相同；

2.以上操作应由专业技术人员在确保断开电源后进行，

避免发生人身伤害或设备损坏。

正品配件（选购）

ZX7系列通用



焊接线（套）



焊钳



快速接头

注：线缆长度可根据用户实际需求定制

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

ZX7-400MB

逆变式直流弧焊机

主要技术参数

产品型号	-	ZX7-400MB
产品序列号	-	ZX7-400MB neo
输入电源	V/Hz	3～380±15% 50/60
额定输入容量	kVA	17.4
额定输入电流	A	25
额定空载电压	V	80
额定负载持续率	-	35%（40℃）
效率	-	88.6%
功率因数	-	0.94
输出电流调节范围	A	20～400
推力电流调节范围	A	0～150
引弧电流调节范围	A	0～120
适用焊条直径	mm	≤ϕ6.0
电源冷却方式	-	风冷
绝缘等级	-	F级
外壳防护等级	-	IP23S
外形尺寸（长×宽×高）	mm	425×215×445
电源净重	kg	18

订购信息

名称	订货号	描述
ZX7-400MB neo 电源	3010129	输出端接DKJ-70、适配400A焊钳
DKJ-70-1(欧式) 快速接头	3010126	
焊钳	106010000012	400A
发电机模组	210010011	

华远焊机 止於至善

整机质保1年，主板5年免费维修

成都华远电器设备有限公司

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

网　　址：www.hwayuan.com

QES 认证企业